

P - 100 D / 120 D



P-100D	P-120D
05093550	05093551



- Equipo inverter de corte plasma sin HF
- Trifásico
- Aplicaciones: Astilleros, Calderería pesada, Construcción, Estructuras
- Materiales: Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc Antorcha plasma opcional: TP-125
- Sistema CNC
- Pantalla digital con menú de ajuste

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave y estable

Sistema de control por microprocesador para características de arco superiores

Regulador de aire externo con filtro de agua para un fácil ajuste y mantenimiento

Sistema de arranque de arco sin HF y baja contaminación EMF

Sistema de control automático del arco piloto para una mayor capacidad de corte y velocidad

IP elevado para su uso en condiciones medioambientales adversas

Sistema de auto-protección incorporado

Interruptor de activación manual del flujo de aire para configurar y probar la presión del aire

Incorpora sistema optimizador de energía, reduciendo consumo eléctrico y aumentado su eficiencia

Uso profesional: Equipo robusto y potente para aplicaciones de alta exigencia

Incorpora sistema CNC

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS		PLASMA P-120D	PLASMA P-100D
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)		3-380V/400V±10% 50/60Hz	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)		26	
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)		10.4	
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)		60% 120A 100% 93A	60% 100A 100% 78A
RANGO DE CORRIENTE DE CORTE (A)		20 - 120	20 - 100
LÍMITE ESPESOR DE CORTE ACERO AL CARBONO(mm)		≤70	≤60
ESPESOR DE CORTE ÓPTIMO	ACERO AL CARBONO	≤50	≤45
	ACERO INOXIDABLE	≤50	≤45
	ALUMINIO	≤45	≤36
	COBRE	≤25	≤20
VOLTAJE EN VACÍO(V)		420	
EFICIENCIA (%)		≥85%	
FACTOR DE POTENCIA		0.99	
CLASE DE AISLAMIENTO		H	
CLASE DE PROTECCIÓN		IP23	
REFRIGERACIÓN		AF	
PESO NETO (Kg)		33	32
DIMENSIONES (mm)		665 x 225 x 425	