

# P - 6 5



**P-65**

05091272



- Equipo inverter de corte plasma sin HF
- Trifásico
- Aplicaciones: Astilleros, Calderería pesada, Construcción, Estructuras.
- Materiales: Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc
- Antorcha plasma opcional: TP-125
- Sistema CNC

## VENTAJAS

- Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave y estable.
- Sistema de control por microprocesador para características de arco superiores.
- Regulador de aire externo con filtro de agua para un fácil ajuste y mantenimiento.
- Sistema de arranque de arco sin HF y baja contaminación EMF.
- Sistema de control automático del arco piloto para una mayor capacidad de corte y velocidad.
- IP elevado para su uso en condiciones medioambientales adversas.
- Sistema de auto-protección incorporado.
- Interruptor de activación manual del flujo de aire para configurar y probar la presión del aire
- Incorpora sistema optimizador de energía, reduciendo consumo eléctrico y aumentado su eficiencia.
- Uso profesional: Equipo robusto y potente para aplicaciones de alta exigencia.
- Incorpora sistema CNC

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	PLASMA P-65	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3-380V/400V±10% (50/60 Hz)	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	18	
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	7.8	
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	90% 65A 100% 61A	
RANGO DE CORRIENTE DE CORTE (A)	20 - 65	
LÍMITE ESPESOR DE CORTE ACERO AL CARBONO(mm)	≤35	
ESPESOR DE CORTE ÓPTIMO	ACERO AL CARBONO	≤25
	ACERO INOXIDABLE	≤25
	ALUMINIO	≤20
	COBRE	≤14
VOLTAJE EN VACÍO	450	
EFICIENCIA (%)	≥85%	
FACTOR DE POTENCIA	0.99	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
REFRIGERACIÓN	AF	
PESO NETO (Kg)	24	
DIMENSIONES (mm)	640x240x445	