

TDR 253 PULSE



TDR 253 PULSE

05021211



- MMA
- Tig HF | Lift Arc | Pulsado
- Alimentación trifásica
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Modo 2T y 4T
- Tecnología MCU
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje

VENTAJAS

Modos de inicio Lift TIG y HF para mayor versatilidad

Función "Hot Start" y anti-sticking para soldadura MMA

Alto rendimiento en superficies de poco espesor sin crear deformación

Medidor de pantalla digital para un ajuste preciso durante el proceso de soldeo

Totalmente protegido contra la sobretensión, bajadas de tensión y sobrecalentamiento.

Extremadamente ligero y versátil.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

TDR 253 PULSE

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V/400V±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	18 MMA	14 TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	8.6 MMA	6.0 TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60% 250A 100% 195A	
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-250	
TENSIÓN DE RAMPA DE SUBIDA / BAJADA (S)	0 - 10	
PRE GAS / POST GAS (S)	0-2 / 0-10	
FRECUENCIA (Hz)	0.5 - 200	
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5-95	
FRECUENCIA CA (Hz)	N / D	
EFFECTO LIMPIEZA (%) AC TIG	N / D	
VOLTAJE EN VACÍO	73	
EFICIENCIA (%)	≥85%	
FACTOR DE POTENCIA	0.75	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
REFRIGERACIÓN	AF	
PESO NETO (Kg)	14.5	
DIMENSIONES (mm)	457X189X350	