



**C O N S U M I B L E S
D E S O L D A D U R A .**

ELECTRODOS EHK



E H K 6 0 1 3

CÓDIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCIÓN	EN ISO 2560-A	AWS/ASME: A5.1; SFA 5.1
02011015	ELECTRODO EHK 6013 2.00 X 350MM	E 38 A R 1 1	E 6013
02011016	ELECTRODO EHK 6013 2.50 X 350MM		
02011017	ELECTRODO EHK 6013 3.20 X 350MM		
02011018	ELECTRODO EHK 6013 4.00 X 350MM		
APLICACIONES			
Electrodo universal de gran facilidad de manejo. Levantamiento automático de escoria: Apto para juntas mal preparadas. Trabajos sobre chapas finas. Apropiado para calderería, construcción naval, estructuras metálicas.			

E H K 7 0 2 4

CÓDIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCIÓN	EN ISO 2560-A	AWS/ASME: A5.1; SFA 5.1
02011019	ELECTRODO EHK 7024 3.20 X 450MM	A E 42 Z RR 7 3	E 7024
02011020	ELECTRODO EHK 7024 4.00 X 450MM		
APLICACIONES			
Electrodo rutilo de gran rendimiento (160%), muy buena resiliencia, fácil cebado y reencendido. Indicado para cordones estrechos y de gran longitud. Excelente desprendimiento de escoria. Apropiado para calderería a presión, tubería, construcción ferroviaria, naval y estructuras.			

EHK 7016

CÓDIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCIÓN	EN ISO 2560-A	AWS/ASME: A5.1; SFA 5.1
02021021	ELECTRODO EHK 7016 2.50 X 350MM	E 38 2 B 1 2 H10	E 7016
02022145	ELECTRODO EHK 7016 3.20 X 350MM		
02021022	ELECTRODO EHK 7016 3.20 X 450MM		
02021023	ELECTRODO EHK 7016 4.00 X 450MM		
APLICACIONES			
Electrodo de doble revestimiento. Se caracteriza por un arco estable y concentrado. Apropriado para cordones de raíz y soldadura en posición. Adecuado para trabajos de unión, recargue y mantenimiento. Excelente resistencia a la fisuración, cordones limpios y brillantes con calidad de Rayos-X. Fácil eliminación de escoria.			

EHK 7018

CÓDIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCIÓN	EN ISO 2560-A	AWS/ASME: A5.1; SFA 5.1
02021024	ELECTRODO EHK 7018-1 2.50 X 350MM	E 42 5 B 3 2 H5	E 7018-1 H4
02021025	ELECTRODO EHK 7018-1 3.20 X 350MM		
02021026	ELECTRODO EHK 7018-1 3.20 X 450MM		
02021027	ELECTRODO EHK 7018-1 4.00 X 350MM		
02021028	ELECTRODO EHK 7018-1 4.00 X 450MM		
APLICACIONES			
Electrodo muy resistente a la fisuración y elevadas resiliencias, incluso en aceros con un contenido en Carbono < 0.4. Rendimiento aproximado 120%. Gran penetración, muy apropiado para cordones de raíz. Cordones limpios y brillantes con calidad de Rayos-X. Fácil eliminación de escoria.			

EHK 308-16

CÓDIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCIÓN	EN 1600	AWS/ASME: A5.4; SFA 5.4
02031029	ELECTRODO EHK 308-16 2.00 X 300MM	E 19 9 L R 1 2	E 308-16
02031030	ELECTRODO EHK 308-16 2.50 X 300MM		
02031031	ELECTRODO EHK 308-16 3.20 X 350MM		
APLICACIONES			
Electrodo austenítico rutilo, para la soldadura de aceros inox 18/8 CrNi, con temperaturas de trabajo de hasta 400°C. Muy bajo contenido en C. Fusión suave. Excelente soldabilidad, tanto en AC como DC, con ausencia de proyecciones. Excelente cebado y reencendido. Desprendimiento de escoria por contracción. Rendimiento 100%.			

EHK 316-16

CÓDIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCIÓN	EN 1600	AWS/ASME: A5.4; SFA 5.4
02031032	ELECTRODO EHK 316-16 2.00 X 300MM	E 19 12 3 L R 1 2	E 316-16
02031033	ELECTRODO EHK 316-16 2.50 X 300MM		
02031034	ELECTRODO EHK 316-16 3.20 X 350MM		
APLICACIONES			
Electrodo austenítico rutilo-básico, para la soldadura de aceros inoxidables 18%Cr, 8%Ni, 3%Mo, estabilizados o no, con temperaturas de trabajo de hasta 450°C. Muy bajo contenido en C. Excelente soldabilidad, tanto en AC como DC, con ausencia de proyecciones. Fácil cebado y reencendido. Desprendimiento de escoria por contracción. Muy poca sensibilidad a la absorción de humedad, que impide la formación de poros al inicio del cordón de soldadura. Empaquetado al vacío.			

EHK 309-16

CÓDIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCIÓN	EN 1600	AWS/ASME: A5.4; SFA 5.4
02031035	ELECTRODO EHK 309-16 2.50 X 300MM	E 23 12 L R 1 2	E 309-16
02031036	ELECTRODO EHK 309-16 3.20 X 350MM		
APLICACIONES			
Electrodo semibásico para la soldadura de aceros inoxidables con 22-25% de Cr y 12-14% Ni (AISI 309). Está particularmente indicado para la soldadura de aceros disimilares. Temperatura máxima de ejercicio +1000°C. Excelente soldabilidad con un arco prácticamente sin proyecciones; escoria fácil de eliminar y cordón de aspecto plano y homogéneo.			

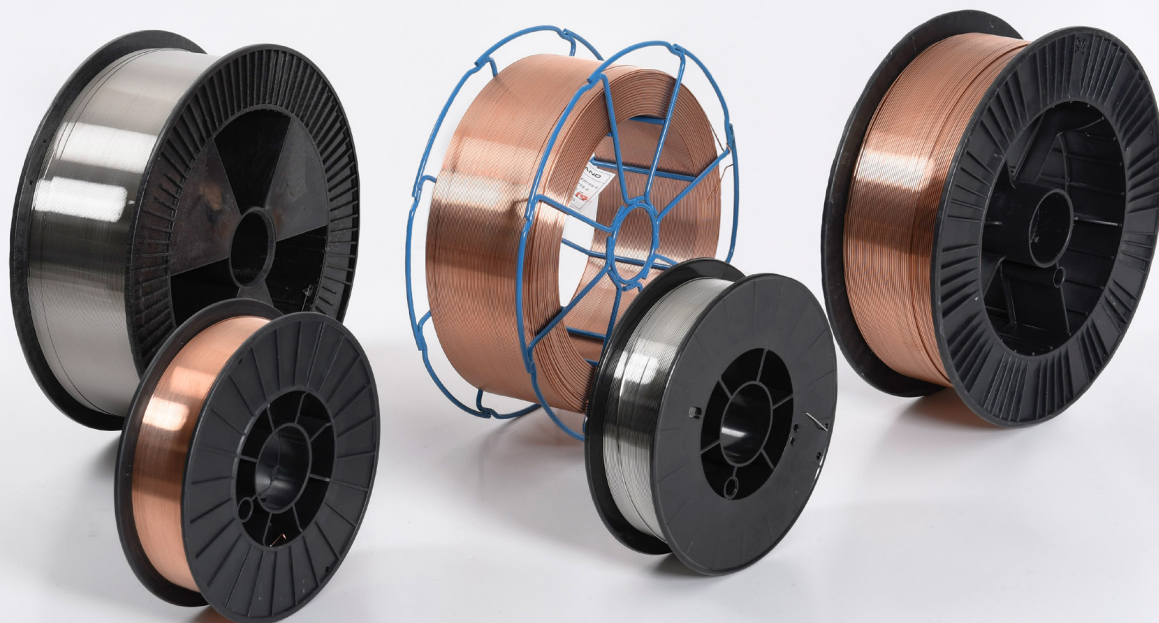
EHK 310-16

CÓDIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCIÓN	EN 1600	AWS/ASME: A5.4; SFA 5.4
02031037	ELECTRODO EHK 310-16 2.50 X 350MM	E 25 20 R 1 2	E 310-16
02031038	ELECTRODO EHK 310-16 3.20 X 350MM		
APLICACIONES			
Electrodo austenítico refractario, resistente al calor hasta 1200°C en atmósfera oxidante exenta de azufre. Apropriados para soldar aceros inoxidables austeníticos refractarios de igual composición.			

EHK NiCl

CÓDIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCIÓN	ISO 1071	AWS/ASME: A5.15; SFA 5.15
02031047	ELECTRODO EHK NiCl 2.50 x 350MM	EC Ni Cl 1	E Ni Cl
02031048	ELECTRODO EHK NiCl 3.20 x 350MM		
APLICACIONES			
Electrodo con alma de níquel, diseñado para la soldadura de fundición y obtener depósitos maquinables y libres de poros. Soldadura y recargue de fundición nueva o usada, fundición con acero al carbono, con cobre o con materiales base níquel. Suelda en todas las posiciones. Perfectamente mecanizable. Fácil cebado, arco estable. Para reducir tensiones residuales, martillar después de cada cordón.			

HILOS ER70S-6



HILOS ER70S-6

- HMK 70S es un hilo sólido cobreado SG2 para uso general.
- Adecuado para una amplia variedad de aplicaciones de soldadura de acero al carbono que incluyen: calderería pesada, piezas de automoción, vagones, recipientes a presión, construcción naval, etc.
- Su composición química está cuidadosamente controlada y proporciona un cordón de soldadura de calidad con elevado amperaje y a altas velocidades de alimentación de hilo.
- Se puede utilizar tanto mezcla de Ar / CO2 como con CO2 puro.

	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
	01022137	HILO HMK 70S 0.6MM X 5 KGS - D200	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
	01021012	HILO HMK 70S 0.8MM X 5 KGS - D200	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
	01021013	HILO HMK 70S 1.0MM X 5 KGS - D200	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
	01021014	HILO HMK 70S 1.2MM X 5 KGS - D200	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2

	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
	01021009	HILO HMK 70S 0.8MM X 15 KGS - D300	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
	01021010	HILO HMK 70S 1.0MM X 15 KGS - D300	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
	01021011	HILO HMK 70S 1.2MM X 15 KGS - D300	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2

	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
	01022131	HILO HMK 70S 0.8MM X 15 KGS - BS300	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
	01022132	HILO HMK 70S 1.0MM X 15 KGS - BS300	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
	01022133	HILO HMK 70S 1.2MM X 15 KGS - BS300	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
01021006	HILO HMK 70S 0.8MM X 250 KGS DRUM	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
01021007	HILO HMK 70S 1.0MM X 250 KGS DRUM	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
01021008	HILO HMK 70S 1.2MM X 250 KGS DRUM	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2

HMK G3

- HMK G3 es un hilo sólido cobreado SG3 para una amplia variedad de aplicaciones de soldadura automática y semiautomática.
- El hilo está bobinado capa a capa y posee un rendimiento elevado.
- HMK G3 ofrece una buena soldabilidad con un arco estable y bajo nivel de proyecciones.
- Se puede utilizar tanto mezcla de Ar / CO2 como con CO2 puro.

	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
	01021964	HILO HMK G3 0.8MM X 5 KGS - D200	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3
	01021965	HILO HMK G3 1.0MM X 5 KGS - D200	G 46 4 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG3
	01021966	HILO HMK G3 1.2MM X 5 KGS - D200	G 46 4 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG3

	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
	01021961	HILO HMK G3 0.8MM X 15 KGS - D300	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3
	01021962	HILO HMK G3 1.0MM X 15 KGS - D300	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3
	01021963	HILO HMK G3 1.2MM X 15 KGS - D300	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3

	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
	01022134	HILO HMK G3 0.8MM X 15 KGS - BS300	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3
	01022135	HILO HMK G3 1.0MM X 15 KGS - BS300	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3
	01022136	HILO HMK G3 1.2MM X 15 KGS - BS300	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
01022141	HILO HMK G3 0.8MM X 250 KGS - DRUM	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3
01022142	HILO HMK G3 1.0MM X 250 KGS - DRUM	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3
01022143	HILO HMK G3 1.2MM X 250 KGS - DRUM	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3

HILOS INOXIDABLE



HMK 308 L

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011051	HILO INOX HMK 308L - 0.80 X 5KGS	G 19 9 L	ER 308L	HMK 308L es un hilo sólido de acero inoxidable (20Cr / 9Ni). Extra bajo en carbono, adecuado para la soldadura MIG de aceros inoxidables austeníticos como los aceros tipo (18 Cr / 8 Ni), AISI 301, 302, 304, 304L, 308 y 308L.
03011052	HILO INOX HMK 308L - 1.00 X 5KGS			
03011053	HILO INOX HMK 308L - 1.20 X 5KGS			
03011076	HILO INOX HMK 308L - 0.80 X 15KGS			
03011077	HILO INOX HMK 308L - 1.00 X 15KGS			
03011078	HILO INOX HMK 308L - 1.20 X 15KGS			

HMK 309 L

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011054	HILO INOX HMK 309L - 0.80 X 5KGS	G 23 12 L	ER 309L	HMK 309L, es un hilo sólido de acero inoxidable con bajo contenido de carbono (25Cr/12Ni). Es adecuado para la soldadura o revestimiento de composiciones similares. El metal de soldadura tiene una excelente resistencia a la fluencia hasta 850 ° C. Ferrita controlada entre 5 y 10%. El metal de soldadura tiene una excelente resistencia al agrietamiento, corrosión intergranular y propiedades de resistencia a la fluencia. Excelentes propiedades mecánicas y resistencia a la corrosión química.
03011055	HILO INOX HMK 309L - 1.00 X 5KGS			
03011056	HILO INOX HMK 309L - 1.20 X 5KGS			
03011079	HILO INOX HMK 309L - 0.80 X 15KGS			
03011080	HILO INOX HMK 309L - 1.00 X 15KGS			
03011081	HILO INOX HMK 309L - 1.20 X 15KGS			

HMK 316 L

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011057	HILO INOX HMK 316L - 0.80 X 5KGS	G 19 12 3 L	ER 316L	HMK 316L es un alambre sólido de acero inoxidable del tipo extra bajo en carbono (19Cr/12Ni/3Mo). Es adecuado para la soldadura o revestimiento de composiciones similares. El metal de soldadura tiene una excelente resistencia a la fluencia hasta 850 ° C. Ferrita controlada entre 5 y 10%. El metal de soldadura tiene una excelente resistencia al agrietamiento, corrosión intergranular y propiedades de resistencia a la fluencia. Excelentes propiedades mecánicas y resistencia a la corrosión química.
03011058	HILO INOX HMK 316L - 1.00 X 5KGS			
03011059	HILO INOX HMK 316L - 1.20 X 5KGS			
03011082	HILO INOX HMK 316L - 0.80 X 15KGS			
03011083	HILO INOX HMK 316L - 1.00 X 15KGS			
03011084	HILO INOX HMK 316L - 1.20 X 15KGS			

HMK 308LSi

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011060	HILO INOX HMK 308LSi - 0.80 X 5KGS	G 19 9 Lsi	ER 308LSi	HMK 308LSi es un hilo de aporte de acero inoxidable (20Cr/9Ni) extra bajo en carbono adecuado para la soldadura MIG de aceros inoxidables austeníticos como los aceros tipo (18Cr/8Ni), AISI 301, 302, 304, 304L, 308 y 308L. Excelente resistencia a la corrosión y buenas propiedades mecánicas. HMK 308LSi se utiliza para soldar acero inoxidable 304 y 304L. El metal de soldadura proporciona una buena resistencia a la corrosión. Se utiliza para una amplia gama de aplicaciones que incluyen tuberías y fabricación de placas, producción de recipientes, etc.
03011061	HILO INOX HMK 308LSi - 1.00 X 5KGS			
03011062	HILO INOX HMK 308LSi - 1.20 X 5KGS			
03011085	HILO INOX HMK 308LSi - 0.80 X 15KGS			
03011086	HILO INOX HMK 308LSi - 1.00 X 15KGS			
03011087	HILO INOX HMK 308LSi - 1.20 X 15KGS			

HMK 309LSi

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011063	HILO INOX HMK 309LSi - 0.80 X 5KGS	G 23 12 Lsi	ER 309 LSi	HMK309LSi se utiliza para la soldadura de aceros inoxidables a aceros de baja y media tracción. Se utiliza para depositar capas intermedias sobre acero antes de depositar acero inoxidable de grado 308. También se utiliza para la soldadura de aceros revestidos donde las temperaturas de servicio son inferiores a 300 ° C.
03011064	HILO INOX HMK 309LSi - 1.00 X 5KGS			
03011065	HILO INOX HMK 309LSi - 1.20 X 5KGS			
03011088	HILO INOX HMK 309LSi - 0.80 X 15KGS			
03011089	HILO INOX HMK 309LSi - 1.00 X 15KGS			
03011090	HILO INOX HMK 309LSi - 1.20 X 15KGS			

HMK 316LSi

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011066	HILO INOX HMK 316LSi - 0.80 X 5KGS	G 19 12 3 L Si	ER316 LSi	HMK 316LSi se utiliza para soldar aceros inoxidables de grado 316 y 316L, en una amplia gama de aplicaciones, incluida la fabricación de tuberías y placas. El nivel más alto de (Si) da como resultado una forma suave del cordón de soldadura y una apariencia uniforme, particularmente en soldaduras de filete.
03011067	HILO INOX HMK 316LSi - 1.00 X 5KGS			
03011068	HILO INOX HMK 316LSi - 1.20 X 5KGS			
03011091	HILO INOX HMK 316LSi - 0.80 X 15KGS			
03011092	HILO INOX HMK 316LSi - 1.00 X 15KGS			
03011093	HILO INOX HMK 316LSi - 1.20 X 15KGS			

HMK 310

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011069	HILO INOX HMK 310 - 0.80 X 5KGS	G 25 20	ER 310	El hilo de soldadura HMK 310 tiene ductilidad a alta temperatura, excelente resistencia a la oxidación a la temperatura de trabajo.
03011070	HILO INOX HMK 310 - 1.00 X 5KGS			
03011071	HILO INOX HMK 310 - 1.20 X 5KGS			
03011094	HILO INOX HMK 310 - 0.80 X 15KGS			
03011095	HILO INOX HMK 310 - 1.00 X 15KGS			
03011096	HILO INOX HMK 310 - 1.20 X 15KGS			

HMK 312

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011072	HILO INOX HMK 312 - 0.80 X 5KGS	G 29 9	G 29 9	HMK 312 se utiliza para la soldadura de aceros de medio y alto carbono y combinaciones de diferentes aceros. HMK 312 ofrece una alta tolerancia a la dilución y, por lo tanto, es especialmente adecuado para depositar capas. El metal de soldadura depositado contiene aproximadamente un 30% de ferrita delta en una matriz austenítica tenaz con alta resistencia al agrietamiento en caliente.
03011073	HILO INOX HMK 312 - 1.00 X 5KGS			
03011074	HILO INOX HMK 312 - 1.20 X 5KGS			
03011097	HILO INOX HMK 312 - 0.80 X 15KGS			
03011098	HILO INOX HMK 312 - 1.00 X 15KGS			
03011099	HILO INOX HMK 312 - 1.20 X 15KGS			

HMK 307Si

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03012301	HILO INOX HMK 307Si - 0.80 X 5KGS	G 18 8 Mn	ER 307Si	HMK 307Si es adecuado para soldar aceros disímiles con aceros no aleados, aceros inoxidables austeníticos o aceros resistentes al calor, también se utiliza para soldar aceros templados y revenido, como aceros balísticos. El mayor contenido de silicio promueve la fluidez del baño de soldadura para dar una apariencia de depósito suave.
03012302	HILO INOX HMK 307Si - 1.00 X 5KGS			
03011075	HILO INOX HMK 307Si - 1.20 X 5KGS			
03012303	HILO INOX HMK 307Si - 0.80 X 15KGS			
03012304	HILO INOX HMK 307Si - 1.00 X 15KGS			
03011100	HILO INOX HMK 307Si - 1.20 X 15KGS			

HMK 308H

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03012305	HILO INOX HMK 308H - 0.8 X 5KGS	G 19 9 H	ER 308H	HMK 308H es adecuado para soldar acero inoxidable austenítico AISI 304H y aceros similares. Se utiliza principalmente en la industria petroquímica, incluida la fabricación de tuberías y recipientes. El mayor contenido de carbono da como resultado una mayor resistencia a temperaturas elevadas.
03012306	HILO INOX HMK 308H - 1.0 X 5KGS			
03012307	HILO INOX HMK 308H - 1.2 X 5KGS			
03012308	HILO INOX HMK 308H - 0.8 X 15KGS			
03012309	HILO INOX HMK 308H - 1.0 X 15KGS			
03012149	HILO INOX HMK 308H - 1.2 X 15KGS			

HMK 2209

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03012310	HILO INOX HMK 2209 - 0.8 X 5KGS	G 22 9 3 N L	ER 2209	HMK 2209 se utiliza para la soldadura de aceros inoxidables dúplex en una variedad de aplicaciones que incluyen la fabricación de tuberías y placas. El metal de soldadura proporciona una alta resistencia a las picaduras y al agrietamiento por corrosión bajo tensión, especialmente en medios con alto contenido de cloruro. El níquel coincide con el material original en un 2-3% para proporcionar un equilibrio óptimo de austenita y ferrita.
03012311	HILO INOX HMK 2209 - 1.0 X 5KGS			
03012312	HILO INOX HMK 2209 - 1.2 X 5KGS			
03012313	HILO INOX HMK 2209 - 0.8 X 15KGS			
03012314	HILO INOX HMK 2209 - 1.0 X 15KGS			
03012150	HILO INOX HMK 2209 - 1.2 X 15KGS			

HMK 2594

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03012315	HILO INOX HMK 2594 - 0.8 X 5KGS	G 25 9 4 N L	ER 2594	HMK 2594 es un hilo de soldadura MIG sólido tipo G 25 9 4 N L para la soldadura de aceros inoxidables Súper-Dúplex, principalmente utilizados en aplicaciones Offshore, industria papelera, industria petrolera, etc. Se utiliza a menudo para la soldadura de paso de raíz de aceros dúplex estándar al 22% Cr para aplicaciones críticas, también para la soldadura de aceros supermartensíticos con bajo contenido de carbono al 13%Cr. Tiene una muy buena resistencia a la corrosión general. El metal de soldadura tiene una alta resistencia a las picaduras combinada con una buena resistencia a la corrosión por grietas y al agrietamiento por corrosión bajo tensión. El níquel coincide con el material base en un 2-3% para proporcionar un equilibrio óptimo de austenita y ferrita.
03012316	HILO INOX HMK 2594 - 1.0 X 5KGS			
03012317	HILO INOX HMK 2594 - 1.2 X 5KGS			
03012318	HILO INOX HMK 2594 - 0.8 X 15KGS			
03012319	HILO INOX HMK 2594 - 1.0 X 15KGS			
03012151	HILO INOX HMK 2594 - 1.2 X 15KGS			

VARILLA INOXIDABLE



VHK 308L

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03022320	VARILLA INOX VHK 308L - 0.80 X 1000	W 19 9 L	ER 308L	VHK 308L es una varilla de soldadura TIG de acero inoxidable (20Cr/10Ni), apta para soldar aceros inoxidables austeníticos como los aceros tipo (18Cr/8Ni), AISI 304, 304L, 308 y 308L.
03021101	VARILLA INOX VHK 308L - 1.00 X 1000			
03021102	VARILLA INOX VHK 308L - 1.20 X 1000			
03021103	VARILLA INOX VHK 308L - 1.60 X 1000			
03021104	VARILLA INOX VHK 308L - 2.00 X 1000			
03021105	VARILLA INOX VHK 308L - 2.40 X 1000			
03021106	VARILLA INOX VHK 308L - 3.20 X 1000			
03021107	VARILLA INOX VHK 308L - 4.00 X 1000			

VHK 308LSi

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03022321	VARILLA INOX VHK 308LSi - 0.80 X 1000	W 19 9 Lsi	ER 308LSi	VHK 308LSi es una varilla de soldadura TIG de acero inoxidable (20Cr/10Ni), apta para soldadura de aceros inoxidables austeníticos como los aceros tipo (18Cr/8Ni), AISI 304, 304L y 308LSi. Excelente resistencia a la corrosión y buenas propiedades mecánicas.
03021108	VARILLA INOX VHK 308LSi - 1.00 X 1000			
03021109	VARILLA INOX VHK 308LSi - 1.20 X 1000			
03021110	VARILLA INOX VHK 308LSi - 1.60 X 1000			
03021111	VARILLA INOX VHK 308LSi - 2.00 X 1000			
03021112	VARILLA INOX VHK 308LSi - 2.40 X 1000			
03021113	VARILLA INOX VHK 308LSi - 3.20 X 1000			
03021114	VARILLA INOX VHK 308LSi - 4.00 X 1000			

VHK 309L

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03022322	VARILLA INOX VHK 309L - 0.80 X 1000	W 23 12 L	ER 309L	VHK 309L es una varilla TIG inoxidable conforme a ER 309L para soldar aceros inoxidables austeníticos como el AISI 309. También se utiliza para soldar aceros disimilares.
03021115	VARILLA INOX VHK 309L - 1.00 X 1000			
03021116	VARILLA INOX VHK 309L - 1.20 X 1000			
03021117	VARILLA INOX VHK 309L - 1.60 X 1000			
03021118	VARILLA INOX VHK 309L - 2.00 X 1000			
03021119	VARILLA INOX VHK 309L - 2.40 X 1000			
03021120	VARILLA INOX VHK 309L - 3.20 X 1000			
03021121	VARILLA INOX VHK 309L - 4.00 X 1000			

VHK 309LSi

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03022323	VARILLA INOX VHK 309LSi - 0.80 X 1000	W 23 12 Lsi	ER309LSi	VHK 309LSi es una varilla TIG de acero inoxidable conforme a ER 309LSi para soldar aceros inoxidables austeníticos como el AISI 309LSi. También se utiliza para soldar aceros disimilares.
03021122	VARILLA INOX VHK 309LSi - 1.00 X 1000			
03021123	VARILLA INOX VHK 309LSi - 1.20 X 1000			
03021124	VARILLA INOX VHK 309LSi - 1.60 X 1000			
03021125	VARILLA INOX VHK 309LSi - 2.00 X 1000			
03021126	VARILLA INOX VHK 309LSi - 2.40 X 1000			
03021127	VARILLA INOX VHK 309LSi - 3.20 X 1000			
03021128	VARILLA INOX VHK 309LSi - 4.00 X 1000			

VHK 316L

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03021136	VARILLA INOX VHK 316L - 0.80 X 1000	W 19 12 3 L	ER 316L	VHK 316L es una varilla TIG de acero inoxidable de tipo extra bajo en carbono (19Cr/12 Ni/3Mo). Adecuado para la soldadura o revestimiento de composiciones similares El metal de soldadura tiene una excelente resistencia a la fluencia hasta 850 °C. Ferrita controlada entre 4 y 8%. El metal de soldadura tiene una excelente resistencia al agrietamiento, corrosión intergranular y propiedades de resistencia a la fluencia. Excelentes propiedades mecánicas.
03021137	VARILLA INOX VHK 316L - 1.00 X 1000			
03021138	VARILLA INOX VHK 316L - 1.20 X 1000			
03021139	VARILLA INOX VHK 316L - 1.60 X 1000			
03021140	VARILLA INOX VHK 316L - 2.00 X 1000			
03021141	VARILLA INOX VHK 316L - 2.40 X 1000			
03021142	VARILLA INOX VHK 316L - 3.20 X 1000			
03021143	VARILLA INOX VHK 316L - 4.00 X 1000			

VHK 316LSi

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03021144	VARILLA INOX VHK 316LSi - 0.80 X 1000	W 19 12 3 L Si	ER 316LSi	VHK 316LSi es una varilla TIG de acero inoxidable de tipo extra bajo en carbono (19Cr/12Ni/3Mo/0,85Si) adecuada para la soldadura o revestimiento de superficies con composiciones similares.
03021145	VARILLA INOX VHK 316LSi - 1.00 X 1000			
03021146	VARILLA INOX VHK 316LSi - 1.20 X 1000			
03021147	VARILLA INOX VHK 316LSi - 1.60 X 1000			
03021148	VARILLA INOX VHK 316LSi - 2.00 X 1000			
03021149	VARILLA INOX VHK 316LSi - 2.40 X 1000			
03021150	VARILLA INOX VHK 316LSi - 3.20 X 1000			
03021151	VARILLA INOX VHK 316LSi - 4.00 X 1000			

VHK 310

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03022324	VARILLA INOX VHK 310 - 0.80 X 1000	W 25 20	ER 310	VHK 310 es una varilla TIG inoxidable conforme a ER 310 con 25%Cr y 20%Ni. Adecuada para soldar aceros con composiciones químicas similares o aceros disimilares. El depósito de soldadura es totalmente austenítico. Excelente resistencia a la corrosión a altas temperaturas.
03021129	VARILLA INOX VHK 310 - 1.00 X 1000			
03021130	VARILLA INOX VHK 310 - 1.20 X 1000			
03021131	VARILLA INOX VHK 310 - 1.60 X 1000			
03021132	VARILLA INOX VHK 310 - 2.00 X 1000			
03021133	VARILLA INOX VHK 310 - 2.40 X 1000			
03021134	VARILLA INOX VHK 310 - 3.20 X 1000			
03021135	VARILLA INOX VHK 310 - 4.00 X 1000			

VHK 312

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03022325	VARILLA INOX VHK 312 - 0.80 X 1000	W 29 9	ER 312	VHK 312 es una varilla TIG de acero inoxidable adecuada para soldar o revestir aceros difíciles de soldar. Las excelentes propiedades mecánicas y la tenacidad hacen que VHK 312 sea adecuado para una amplia gama de aplicaciones.
03021152	VARILLA INOX VHK 312 - 1.00 X 1000			
03021153	VARILLA INOX VHK 312 - 1.20 X 1000			
03021154	VARILLA INOX VHK 312 - 1.60 X 1000			
03021155	VARILLA INOX VHK 312 - 2.00 X 1000			
03021156	VARILLA INOX VHK 312 - 2.40 X 1000			
03021157	VARILLA INOX VHK 312 - 3.20 X 1000			
03021158	VARILLA INOX VHK 312 - 4.00 X 1000			

VARILLA ER70S-6

VHK 70S

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.18	DIN 8559
01011001	VARILLA TIG VHK 70S 1.6MM X 5 KGS	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
01011002	VARILLA TIG VHK 70S 2.0MM X 5 KGS			
01011003	VARILLA TIG VHK 70S 2.4MM X 5 KGS			
01011004	VARILLA TIG VHK 70S 3.2MM X 5 KGS			
01011005	VARILLA TIG VHK 70S 4.0MM X 5 KGS			



ELECTRODOS DE ARCO-AIRE



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
11051911	ELECTRODO ARCO AIRE - 6X305MM	Electrodo de grafito con revestimiento de cobre, apropiado para aplicaciones de ranurado, arco aire. Revestimiento de cobre de elevada pureza. Gran conductividad eléctrica. Opción de electrodo enchufables.
11051912	ELECTRODO ARCO AIRE - 8X305MM	
11051913	ELECTRODO ARCO AIRE - 9X305MM	
11051914	ELECTRODO ARCO AIRE - 10X305MM	
11051915	ELECTRODO ARCO AIRE - 13X305MM	
11051916	ELECTRODO ARCO AIRE - 16X305MM	
11051917	ELECTRODO ARCO AIRE ENCHUFABLE - 13X430MM	
11051918	ELECTRODO ARCO AIRE ENCHUFABLE - 16X430MM	