

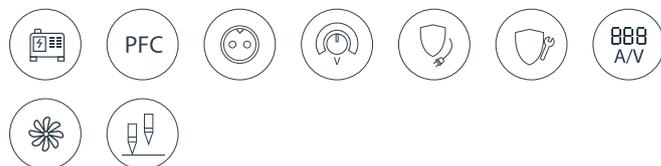


**EQUIPOS DE
SOLDADURA
MMA.**

SDR 180 / 200 / 220



SDR 180	SDR 200	SDR 220
05011198	05011198	05011198



- MMA
- TIG DC Lift Arc
- Alimentación monofásica
- Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking
- Ligero y de dimensiones reducidas

VENTAJAS

Incorpora funciones "Hot Start", "Arc Force", y "Anti-sticking".

La función "Hot Start" logra una mayor facilidad de inicio de arco eléctrico

La función "Arc Force" garantiza estabilidad en el arco eléctrico, evitando cortes de arco o alteraciones, y posteriores anomalías en la fusión.

La función "Anti-sticking" evita que el electrodo se adhiera al separarlo de la pieza.

Totalmente protegido contra la sobretensión, bajadas de tensión y sobrecalentamiento.

Extremadamente ligero y versátil.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

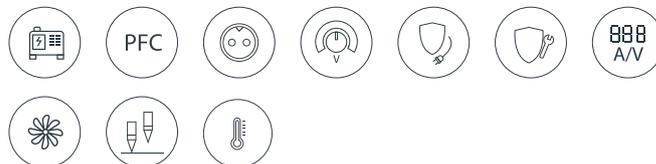
PARÁMETROS	SDR 180		SDR 200		SDR 220	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1-230V±10%		1-230V±10%		1-230V±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50 / 60		50 / 60		50 / 60	
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	5,6		6,5		7,3	
	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	28	40	31	46	41	52
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	15% 180A 60% 90A 100% 70A	15% 180A 60% 90A 100% 70A	30% 200A 60% 145A 100% 110A	25% 200A 60% 130A 100% 100	20% 220A 60% 130A 100% 100A	20% 220A 60% 130A 100% 100A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-180		10-200		10-220	
VOLTAJE EN VACÍO	70		70		70	
EFICIENCIA (%)	≥80%		≥80%		≥80%	
FACTOR DE POTENCIA	0,65		0,65		0,65	
CLASE DE AISLAMIENTO	H		H		H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		IP23		IP23	
REFRIGERACIÓN	AF		AF		AF	
PESO NETO (Kg)	4		3,6		4	
DIMENSIONES (mm)	290X140X265		290X140X265		290X140X265	
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ5.0		φ1.6~φ5.0		φ1.6~φ5.0	
TIPO DE ELECTRODO	6013,7018 etc.		6013,7018 etc.		6013,7018 etc.	

SDR 200 HDC



SDR 200 HDC

05011201



- MMA
- TIG DC Lift ARC
- Alimentación monofásica.
- Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking
- Función VRD. Control de la tensión de arranque
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Elevado ciclo de trabajo (60%)

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Operación de soldadura Lift TIG para precisión en trabajos de soldadura.

Funciones Hot Start, Arc Force, y Anti-Sticking automáticos para un mayor control de arranque, estabilidad de arco y facilidad operativa.

Tecnología VRD.

Medidor digital de corriente para un preajuste preciso de los parámetros de soldadura.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Peso ligero y diseño compacto para aplicaciones portátiles y condiciones extremas.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

SDR 200 HDC

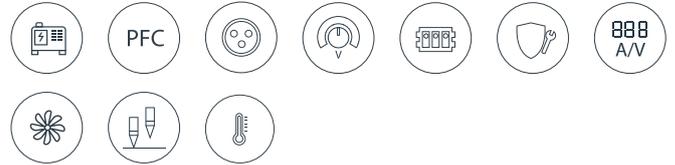
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~220/230/240±10%
FRECUENCIA (Hz)	50/60
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	47 MMA / 32TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	6.8 MMA / 4.5 TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60% 200A 100% 155A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-200
VOLTAJE EN VACÍO	61
EFICIENCIA (%)	≥85%
FACTOR DE POTENCIA	0.7
CLASE DE AISLAMIENTO	H
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23
REFRIGERACIÓN	AF
PESO NETO (Kg)	6.2
DIMENSIONES (mm)	340x146x278
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ4.0
TIPO DE ELECTRODO	6013,7018 etc.

SDR 253 HDC



SDR 253 HDC

05011202



- MMA
- TIG DC Lift ARC
- Alimentación trifásica
- Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking
- Función VRD. Control de la tensión de arranque
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Elevado ciclo de trabajo (60%)

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT, para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Operación de soldadura Lift TIG para precisión en trabajos de soldadura.

Funciones Hot Start, Arc Force, y Anti-Sticking automáticos para un mayor control de arranque, estabilidad de arco y facilidad operativa.

Tecnología VRD.

Medidor digital de corriente para un preajuste preciso de los parámetros de soldadura.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Peso ligero y diseño compacto para aplicaciones portátiles y condiciones extremas.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

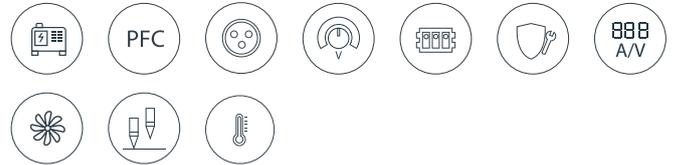
SDR 253 HDC

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V/400V±10%
FRECUENCIA (Hz)	50/60
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	20 MMA/ 16 TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	8.7 MMA/ 6.0 TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60% 250A 100% 200A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-250
VOLTAJE EN VACÍO (V)	64 MMA / 64 TIG
EFICIENCIA (%)	≥85%
FACTOR DE POTENCIA	0.5
CLASE DE AISLAMIENTO	H
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23
REFRIGERACIÓN	AF
PESO NETO (Kg)	10
DIMENSIONES (mm)	290x135x220
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ5.0
TIPO DE ELECTRODO	6013,7018 etc.

SDR 320 / 400 / 500



SDR 320	SDR 400	SDR 500
05011203	05011204	05011205



- MMA
- TIG DC Lift ARC
- Alimentación trifásica
- Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking
- Función VRD. Control de la tensión de arranque
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Elevado ciclo de trabajo (60%)

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT, para una salida suave y estable. Mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Operación de soldadura TIG Lift para precisión en trabajos de soldadura.

Funciones Hot Start, Arc Force, y Anti-Sticking automáticos para un mayor control de arranque, estabilidad de arco y facilidad operativa.

Tecnología VRD.

Medidor digital de corriente para un preajuste preciso de los parámetros de soldadura.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

Protección ante pérdida de fase en el suministro eléctrico: Señalización y apagado automático de la máquina.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

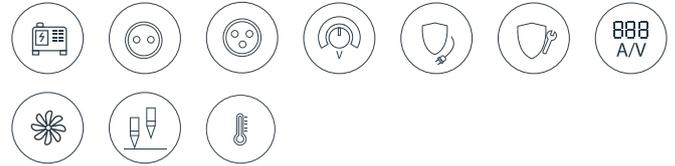
PARÁMETROS	SDR 320		SDR 400		SDR 500	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V/400V±10%		3~380V/400V±10%		3~380V/400V±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50 / 60		50 / 60		50 / 60	
	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	23	20	35	27	45	36
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	11.3	8.5	16	12	23.1	17.4
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 320A 100% 250A		60% 400A 100% 325A		60% 500A 100% 400A	
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-320		20-400		20-500	
VOLTAJE EN VACÍO	60	12	55	12	88	23
EFICIENCIA (%)	≥90%		≥90%		≥90%	
FACTOR DE POTENCIA	0.7		0.7		0.7	
CLASE DE AISLAMIENTO	H		H		H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		IP23		IP23	
REFRIGERACIÓN	AF		AF		AF	
PESO NETO (Kg)	17.6		19		30.3	
DIMENSIONES (mm)	485x240x445				570x240x445	
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ6.0		φ1.6~φ6.0		φ1.6~φ6.0	
TIPO DE ELECTRODO	6013,7018 etc.		6013,7018 etc.		6013,7018 etc.	

SDR 320 MV



SDR 320 MV

05011206



- MMA
- TIG DC Lift ARC
- Multivoltaje: monofásica / trifásica
- Gran versatilidad de uso
- Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking
- Función VRD. Control de la tensión de arranque
- Equipo robusto y de elevadas prestaciones

VENTAJAS

Multi-Voltaje: Trabaja con corriente monofásica y trifásica, 110VAC~460VAC (1~3Phase).

Tecnología PFC; Factor de potencia mayor de 0.99. Múltiples ventajas como ahorro de energía y voltaje de entrada más amplio.

Funciones Hot Start, Arc Force, y Anti-Sticking automáticos para un mayor control de arranque, estabilidad de arco y facilidad operativa.

Tecnología VRD.

Operación de soldadura en MMA y LIFT TIG para precisión en trabajos de soldadura.

Tecnología ZVS/ZCS; Elevado ciclo de trabajo.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

SDR 320 MV

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110±10%		1~230±10%		1~400±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60					
	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	26	30	29	32	23	33
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	3.1	3.3	6.3	6.8	8.6	12.0
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60%150A 100%120A	30%120A 60%85A 100%70A	50%250A 60%230A 100%180A	45%200A 60%175A 100%135A	35%320A 60%245A 100%190A	35%320A 60%245A 100%190A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10 - 150	10 - 120	10 - 250	10 - 200	10 - 320	10 - 320
VOLTAJE EN VACÍO (V)	67					
EFICIENCIA (%)	≥85%					
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
REFRIGERACIÓN	AF					
PESO NETO (Kg)	15					
DIMENSIONES (mm)	535 x 190 x 370					
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ6.0					
TIPO DE ELECTRODO	6010, 6011, 6013, 7018 etc.					

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

SDR 320 MV

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~230±10%		3~400±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60			
	TIG	MMA	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	24	26	13	19
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	8.3	11.5	7.9	10.5
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	35%320A 60%245A 100%190A	35%250A 60%195A 100%150A	40%320A 60%260A 100%200A	40%320A 60%260A 100%200A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10 - 320	10 - 250	10 - 320	10 - 320
VOLTAJE EN VACÍO (V)	67			
EFICIENCIA (%)	≥85%			
FACTOR DE POTENCIA	0.99			
CLASE DE AISLAMIENTO	H			
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23			
REFRIGERACIÓN	AF			
PESO NETO (Kg)	15			
DIMENSIONES (mm)	535 x 190 x 370			
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ6.0			
TIPO DE ELECTRODO	6010, 6011,6013,7018 etc.			



HOKMAND

START

W

F

ADJUST

REGULATE

SELECT

CE

HOKMAND



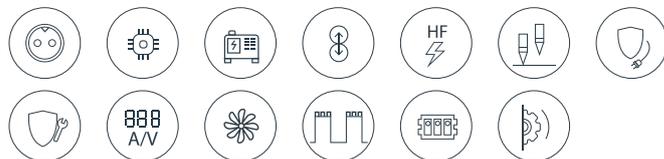
**EQUIPOS DE
SOLDADURA
TIG.**

TDR 200 PULSE



TDR 200

05021209



- MMA
- Tig HF | Lift Arc | Pulsado
- Alimentación monofásica
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Modo 2T y 4T
- Tecnología MCU
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje

VENTAJAS

Modos de inicio Lift TIG y HF para mayor versatilidad

Función "Hot Start" y anti-sticking para soldadura MMA

TIG Pulsado: Alto rendimiento en superficies de poco espesor sin crear deformación

Medidor de pantalla digital para un ajuste preciso durante el proceso de soldeo

Totalmente protegido contra la sobretensión, bajadas de tensión y sobrecalentamiento.

Extremadamente ligero y versátil.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

TDR 200 PULSE

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~220V / 230V / 240V ± 10%
FRECUENCIA (Hz)	50 / 60
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	43 MMA / 34 TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	6,2 MMA / 4,9 TIG
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	35% 200A 60% 155A 100% 120A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-200
VOLTAJE EN VACÍO	89
PENDIENTE ASCENDENTE / DESCENDIENTE (S)	0 - 10
PRE / POST GAS (S)	0 - 2 / 0 - 10
FRECUENCIA DE PULSO (Hz)	0.5 - 200
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5 - 95
EFICIENCIA (%)	≥80%
FACTOR DE POTENCIA	0,65
CLASE DE AISLAMIENTO	H
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23
REFRIGERACIÓN	AF
PESO NETO (Kg)	7.0
DIMENSIONES (mm)	410x150x300

TDR 250 PULSE



TDR 250 PULSE

05021210



- MMA | Tig HF | Lift Arc | Pulsado
- Alimentación monofásica
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Modo 2T y 4T
- Tecnología MCU
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje

VENTAJAS

Modos de inicio Lift TIG y HF para mayor versatilidad

Función "Hot Start" y anti-sticking para soldadura MMA

TIG Pulsado: Alto rendimiento en superficies de poco espesor sin crear deformación

Medidor de pantalla digital para un ajuste preciso durante el proceso de soldeo

Totalmente protegido contra la sobretensión, bajadas de tensión y sobrecalentamiento.

Extremadamente ligero y versátil.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

TDR 250 PULSE

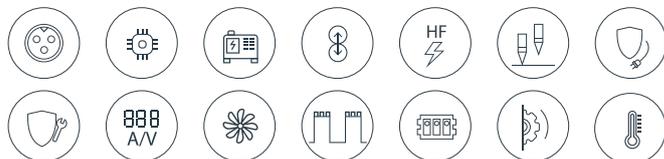
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1-220/230/240V±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	53 MMA	40 TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	8.8 MMA	5.9 TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	40% 250A 60% 200A 100% 180A	40% 250A 60% 200A 100% 180A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-250	
TENSIÓN DE RAMPA DE SUBIDA / BAJADA (S)	0 - 10	
PRE GAS / POST GAS (S)	0-2 / 0-10	
FRECUENCIA (Hz)	0.5 - 200	
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5-95	
FRECUENCIA CA (Hz)	N / D	
EFFECTO LIMPIEZA (%) AC TIG	N / D	
VOLTAJE EN VACÍO	66	
EFICIENCIA (%)	≥80%	
FACTOR DE POTENCIA	0.75	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
REFRIGERACIÓN	AF	
PESO NETO (Kg)	10	
DIMENSIONES (mm)	447x189x350	

TDR 253 PULSE



TDR 253 PULSE

05021211



- MMA
- Tig HF | Lift Arc | Pulsado
- Alimentación trifásica
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Modo 2T y 4T
- Tecnología MCU
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje

VENTAJAS

Modos de inicio Lift TIG y HF para mayor versatilidad

Función "Hot Start" y anti-sticking para soldadura MMA

Alto rendimiento en superficies de poco espesor sin crear deformación

Medidor de pantalla digital para un ajuste preciso durante el proceso de soldeo

Totalmente protegido contra la sobretensión, bajadas de tensión y sobrecalentamiento.

Extremadamente ligero y versátil.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

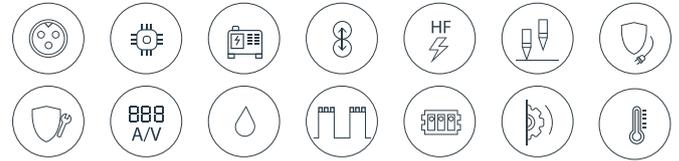
TDR 253 PULSE

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V/400V±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	18 MMA	14 TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	8.6 MMA	6.0 TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60% 250A 100% 195A	
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-250	
TENSIÓN DE RAMPA DE SUBIDA / BAJADA (S)	0 - 10	
PRE GAS / POST GAS (S)	0-2 / 0-10	
FRECUENCIA (Hz)	0.5 - 200	
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5-95	
FRECUENCIA CA (Hz)	N / D	
EFFECTO LIMPIEZA (%) AC TIG	N / D	
VOLTAJE EN VACÍO	73	
EFICIENCIA (%)	≥85%	
FACTOR DE POTENCIA	0.75	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
REFRIGERACIÓN	AF	
PESO NETO (Kg)	14.5	
DIMENSIONES (mm)	457X189X350	

TDR 320/400/500 PULSE



TDR 320 PULSE	TDR 400 PULSE	TDR 500 PULSE
05021212	05021213	05021214
CARRO A-100		REFRIGERADOR SC-100
05041220		05031219



- MMA
- Tig HF | Lift Arc | Pulsado
- Alimentación trifásica
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Modo 2T y 4T
- Tecnología MCU
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales

VENTAJAS

Modos de inicio Lift TIG y HF para mayor versatilidad

Función "Hot Start" y anti-sticking para soldadura MMA

TIG Pulsado: Alto rendimiento en superficies de poco espesor sin crear deformación

Medidor de pantalla digital para un ajuste preciso durante el proceso de soldeo

Totalmente protegido contra la sobretensión, bajadas de tensión y sobrecalentamiento.

Elevado factor de marcha.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	TDR 320PULSE	TDR 400 PULSE	TDR 500 PULSE
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)		3~380V/400V±10%	
FRECUENCIA (Hz)		50 / 60	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	23 MMA / 19 TIG	31.5 MMA/ 25.5 TIG	45 MMA/ 36 TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	11.5 MMA/ 9.5 TIG	15.5 MMA/ 13 TIG	24MMA/ 18.5 TIG
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 320A 100% 250A	60% 400A 100% 310A	60% 500A 100% 400A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-320	5-400	20-500
VOLTAJE EN VACÍO	70 MMA 70 TIG	70 MMA 70 TIG	88 MMA 23 TIG
PENDIENTE ASCENDENTE / DESCENDIENTE (S)		0 - 10	
PRE / POST GAS (S)		0 - 2 / 0 - 10	
FRECUENCIA DE PULSO (Hz)		0.5 - 200	
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)		5 - 95	
EFICIENCIA (%)		≥85%	
FACTOR DE POTENCIA		0.75	
CLASE DE AISLAMIENTO		H	
CLASE DE PROTECCIÓN		IP23	
REFRIGERACIÓN		AF	
PESO NETO (Kg)	20	23.5	30.3
DIMENSIONES (mm)		530x240x445	



HOKMAND

HOKMAND

HOKMAND

PDR 200 Pulse AC/DC



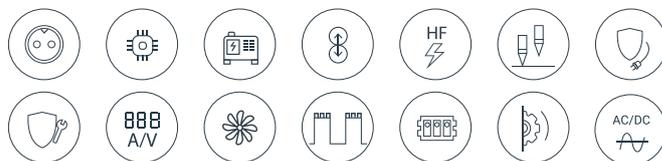
**EQUIPOS DE
SOLDADURA
TIG AC/DC.**

TDR 200 PULSE AC/DC



TDR 200 PULSE AC/DC

05021215



- MMA
- Tig HF | Lift Arc | Pulsado | AC/DC
- Alimentación monofásica
- Liger y de dimensiones reducidas
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Modo 2T y 4T
- Tecnología MCU
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje.

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Modos de inicio Lift TIG, HF para una baja contaminación y facilidad de cebado.

Tig AC/DC con posibilidad de selección de la forma de onda.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

TDR 200 PULSE AC/DC

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1-220/230/240V±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	44 AC MMA 47 DC MMA	31 AC TIG 33 DC TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	6.3 AC MMA 6.7 DC MMA	4.5 AC TIG 4.8 DC TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	40% 200A 60% 165A 100% 130A	40% 200A 60% 165A 100% 130A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-200	
TENSIÓN DE RAMPA DE SUBIDA / BAJADA (S)	0 - 10	
PRE GAS / POST GAS (S)	0-2 / 0-10	
FRECUENCIA (Hz)	0.5 - 200	
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5-95	
FRECUENCIA CA (Hz)	5 - 250	
EFFECTO LIMPIEZA (%) AC TIG	15 - 50	
VOLTAJE EN VACÍO	70	
EFICIENCIA (%)	≥85%	
FACTOR DE POTENCIA	0.75	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
REFRIGERACIÓN	AF	
PESO NETO (Kg)	10	
DIMENSIONES (mm)	465X146X278	

TDR 200W PULSE AC/DC



TDR 200W PULSE AC/DC

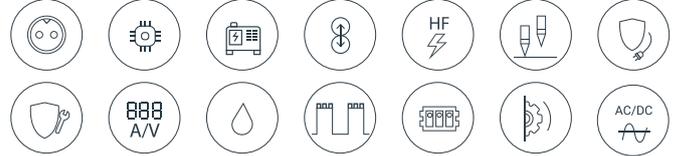
05022130

CARRO A-80

REFRIGERADOR SC-80

05041960

05031959



- MMA
- Tig HF | Lift Arc | Pulsado | AC/DC
- Alimentación monofásica
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Modo 2T y 4T
- Tecnología MCU
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje.
- Carro A-80 y refrigerador SC-80 opcionales

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Modos de inicio Lift TIG, HF para una baja contaminación y facilidad de cebado.

Tig AC/DC con posibilidad de selección de la forma de onda.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

TDR 200W PULSE AC/DC

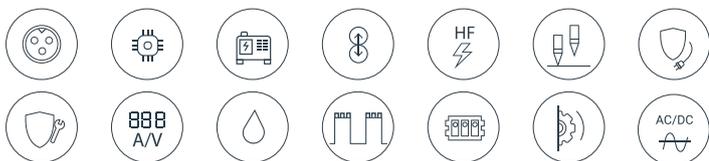
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1-220/230/240V±10%			
FRECUENCIA (Hz)	50/60			
		MMA		TIG
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	AC	44 AC MMA	AC	31 AC TIG
	DC	47 DC MMA	DC	33 DC TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	AC	6.3 AC MMA	AC	4.5 AC TIG
	DC	6.7 DC MMA	DC	4.8 DC TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)		40% 200A		40% 200A
		60% 165A		60% 165A
		100% 130A		100% 130A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-200			
TENSIÓN DE RAMPA DE SUBIDA / BAJADA (S)	0 - 10			
PRE GAS / POST GAS (S)	0-2 / 0-10			
FRECUENCIA (Hz)	0.5 - 200			
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5-95			
FRECUENCIA CA (Hz)	5 - 250			
EFFECTO LIMPIEZA (%) AC TIG	15 - 50			
VOLTAJE EN VACÍO	70			
EFICIENCIA (%)	≥85%			
FACTOR DE POTENCIA	0.75			
CLASE DE AISLAMIENTO	H			
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23			
REFRIGERACIÓN	AF			
PESO NETO (Kg)	15			
DIMENSIONES (mm)	600x190x350			

TDR 320/400/500 PULSE



TDR 320 PULSE AC/DC	TDR 400 PULSE AC/DC	TDR 500 PULSE AC/DC
05021216	05021217	05021218
CARRO A-100		REFRIGERADOR SC-100
05041220		05031219

- MMA
- Tig HF | Lift Arc | Pulsado | AC/DC
- Alimentación trifásica
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Modo 2T y 4T
- Tecnología MCU
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales



VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Modos de inicio Lift TIG, HF para una baja contaminación y facilidad de cebado.

Tig AC/DC con posibilidad de selección de la forma de onda.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Elevado factor de marcha.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	TDR 320 PULSE AC/DC	TDR 400 PULSE AC/DC	TDR 500 PULSE AC/DC
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V/400V/440V±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	28 AC MMA 31 DC MMA 23 AC TIG 22 DC TIG	33.5 AC MMA 36.5 DC MMA 24.5 AC TIG 26.5 DC TIG	44 AC MMA 48 DC MMA 37 AC TIG 41 DC TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	12 AC MMA 13 DC MMA 9 AC TIG 9.5 DC TIG	15.5 AC MMA 17.5 DC MMA 12 AC TIG 13 DC TIG	22 AC MMA 24 DC MMA 18 AC TIG 18.5 DC TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60% 320A 100% 250A	60% 400A 100% 310A	60% 500A 100% 390A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-320	10-400	10-500
TENSIÓN DE RAMPA DE SUBIDA / BAJADA (S)	0 - 10		
PRE GAS / POST GAS (S)	0.1-2.0/0-10.0		
FRECUENCIA (Hz)	0.5-999		
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5-95		
FRECUENCIA CA (Hz)	5 - 250		
EFFECTO LIMPIEZA (%) AC TIG	-5 / +5		
VOLTAJE EN VACÍO	57 MMA 74 TIG	67 MMA 67 TIG	80 MMA 23 TIG
EFICIENCIA (%)	≥85%		
FACTOR DE POTENCIA	0.75		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
REFRIGERACIÓN	AF		
PESO NETO (Kg)	26	27	30
DIMENSIONES (mm)	550X240X445		550X280X485



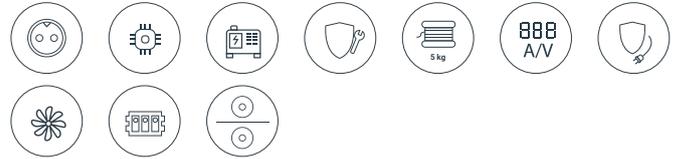


**EQUIPOS DE
SOLDADURA
MIG/MAG.**

MDR 200



MDR 160	MDR 200
05051221	05051222



- MIG-MAG
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Alimentación monofásica
- Panel digital
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Capacidad de bobinas de 1kg - 5kgs

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Equipo ligero de peso reducido para trabajos que requieren de la portabilidad del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 200

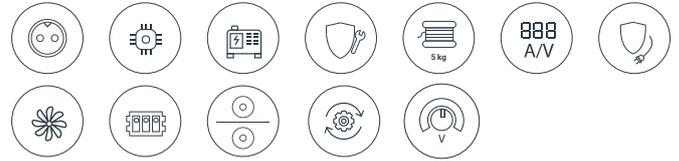
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~220/230/240±10%
FRECUENCIA (Hz)	50/60
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	40
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	5.6
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	30%200A 60%145A 100%110A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	40-200
RANGO DE VOLTAJE (V)	16-24
VOLTAJE EN VACÍO	46
PESO NETO	13
DIMENSIONES	410x146x278
DIÁMETRO DE HILO Fe	0.6, 0.8, 0.9, 1.0
DIÁMETRO DE HILO Ss	0.6, 0.8, 0.9, 1.0
DIÁMETRO DE HILO FC	0.6, 0.8, 0.9, 1.0
CLASE DE AISLAMIENTO	H
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23
EFICIENCIA	≥85%
REFRIGERACIÓN	AF

MDR 200D



MDR 200D

05051227



- MMA | Tig Lift Arc | MIG-MAG
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Alimentación monofásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 1kg - 5kgs
- Display LCD a color con menús de ajuste

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Equipo ligero de peso reducido para trabajos que requieren de la portabilidad del equipo.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 200D

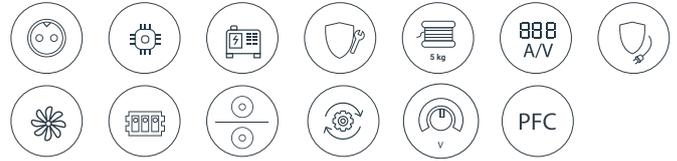
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60			50/60		
SELECCIÓN	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	37	28	28	28	32	22
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	4	3.1	3.1	6.2	7.3	4.9
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	40% 140A 60% 115A 100% 90A	40% 100A 60% 85A 100% 65A	40% 140A 60% 115A 100% 90A	40%200A 60%165A 100%130A	40%200A 60%165A 100%130A	40%200A 60%165A 100%130A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	25-140	10~100	10~140	25-200	10~200	10~200
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15.3 - 21	20.4 - 24	10.4 - 15.6	15.3 - 24	20.4 - 28	10.4 - 18
VOLTAJE EN VACÍO	67	14	14	67	14	14
FACTOR DE POTENCIA				0.99		
PESO NETO				15.5		
DIMENSIONES				510x210x380		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)				0.6 - 0.9 - 1.0		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)				0.8 - 0.9 - 1.0		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)				0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0		
CLASE DE AISLAMIENTO				H		
CLASE DE PROTECCIÓN				IP23		
EFICIENCIA				≥80%		
REFRIGERACIÓN				AF		

MDR 220D AC/DC



MDR 220D AC/DC

05051224



- MIG-MAG
- Tig Lift Arc | AC/DC | HF
- MMA
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Alimentación monofásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 5kgs
- Display LCD a color con menús de ajuste

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento: Incorpora modos de soldadura MMA, TIG (Lift Arc, HF, AC/DC), MIG-MAG

Equipo ligero de peso reducido para trabajos que requieren de la portabilidad del equipo.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 220D AC/DC

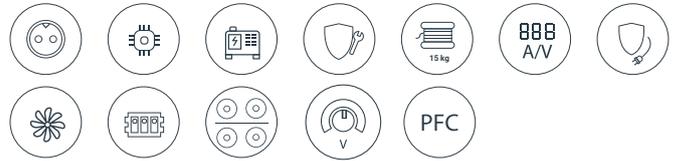
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60			50/60		
SELECCIÓN (AC Y DC)	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	35 DC	36.5 (AC) 39.5 (DC)	31.5 (AC) 33 (DC)	28 DC	30.5 (AC) 33.5 (DC)	21 (AC) 22.5 (DC)
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	4	3.1	3.1	6.2	7.3	4.9
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	25% 140A 60% 91A 100% 70A	25% 130A 60% 85A 100% 65A	25% 160A 60% 104A 100% 80A	25%200A 60%130A 100%100A	25%200A 60%130A 100%100A	25%200A 60%130A 100%100A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-140	5~130	5~160	40-200	5~200	5~200
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	14.5-21	20.2-25.2	10.2-16.4	16-24	20.2-28	10.2-18
VOLTAJE EN VACÍO	28	75	75	28	75	75
FACTOR DE POTENCIA				0.99		
PESO NETO				20		
DIMENSIONES				510x210x380		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)				0.6 - 0.9 - 1.0		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)				0.8 - 0.9 - 1.0		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)				0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0		
CLASE DE AISLAMIENTO				H		
CLASE DE PROTECCIÓN				IP23		
EFICIENCIA				≥80%		
REFRIGERACIÓN				AF		

MDR 250D



MDR 250D

05051228



- MIG-MAG
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación monofásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display LCD a color con menús de ajuste

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 250D

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60			50/60		
	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	42	26.5	24	37	28.5	41
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	4.1	3.2	3.3	7.9	6.3	8.9
CICLO DE TRABAJO 40°C	30% 160A 60% 115A 100% 90A	35% 140A 60% 110A 100% 85A	35% 130A 60% 100A 100% 80A	35% 250A 60% 195A 100% 150A	35% 250A 60% 195A 100% 150A	30% 250A 60% 180A 100% 140A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	40 / 160	10 / 140	10 / 130	40 / 250	10 / 250	10 / 250
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	16 / 22	10.4 / 15.6	20.4 / 25.2	16 / 26.5	10.4 / 20	20.4 / 30
VOLTAJE EN VACÍO	65	65	65	65	65	65
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	25					
DIMENSIONES	630X240X445					
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥85%					
REFRIGERACIÓN	AF					

MDR 253D



MDR 253D

05051229



- MIG-MAG
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display LCD a color con menús de ajuste

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 253D

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	18	16	20
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	7.4	6.1	8.9
CICLO DE TRABAJO 40°C	60% 250A 100% 195A	60% 250A 100% 195A	60% 250A 100% 195A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	15-250	10-250	10-250
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	14.8 / 26.5	10.4 / 20	20.4 / 30
VOLTAJE EN VACÍO (V)	80	16	16
FACTOR DE POTENCIA	0.7		
PESO NETO	26		
DIMENSIONES	550X230X540		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥85%		
REFRIGERACIÓN	AF		

MDR 315



MDR 315

05051231



- MIG-MAG
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 315

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/440±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60	
	MIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	20	24
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	11	15
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	40% 315A 100% 200A	35% 315A 100% 195A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	15 - 315	10 - 315
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	14.8 - 30	20.4 - 32.6
VOLTAJE EN VACÍO (V)	70	70
FACTOR DE POTENCIA	0.7	
PESO NETO	26	
DIMENSIONES	625x250x540	
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.9 / 1.0 / 1.2	6011,6013,7018 etc.
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2	
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	N/D	
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6/0.8/0.9/1.0/1.2	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
EFICIENCIA	≥85%	
REFRIGERACIÓN	AF	

MDR 350/400/500



MDR 350	MDR 400	MDR 500
05051232	05051233	05051234
CARRO A-100		REFRIGERADOR SC-100
05041220		05031219



- MIG-MAG
- Tig Lift Arc
- MMA
- Elevado factor de marcha
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital
- Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

Alimentador de hilo independiente (WFD) para bobinas de 300mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 350			MDR 400		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%					
FRECUENCIA (Hz)	50/60					
	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	31	25	33	34	28	34
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	13	10	14	15	12	15
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20-350	10-350	10-350	20-400	10-400	10-400
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 31.5	10.4 / 24	20.4 / 34	15 / 34	10.4 / 26	20.4 / 36
VOLTAJE EN VACÍO (V)	34	14.5		46	14.5	
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	22			23.5		
DIMENSIONES	525x240x445			525x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥85%					
REFRIGERACIÓN	AF					

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 500		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	46	38	48
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	22	17	22.5
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20-500	10-500	10-500
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 39	10.4 / 30	20.4 / 40
VOLTAJE EN VACÍO (V)	70	14.5	
FACTOR DE POTENCIA	0.99		
PESO NETO	32.5		
DIMENSIONES	605x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥85%		
REFRIGERACIÓN	AF		





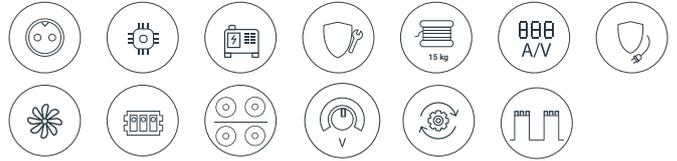
**EQUIPOS DE
SOLDADURA
MIG/MAG
PULSADO.**

MDR 250 PULSE



MDR 250 PULSE

05051240



- MIG-MAG | Pulsado | Doble Pulsado
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación monofásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Funciones de arco pulsado y doble arco pulsado.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 250 PULSE

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
FRECUENCIA (Hz)				50/60		
	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	38	27	35	36	28	40
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (kW)	4.5	3.3	4.2	8.0	6.3	9.0
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	30% 160A 60% 115A 100% 90A	30% 150A 60% 110A 100% 85A	30% 130A 60% 95A 100% 75A	30% 250A 60% 180A 100% 140A	30% 250A 60% 180A 100% 140A	30% 250A 60% 180A 100% 140A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20 / 160	10 / 150	10 / 130	20 / 250	10 / 250	10 / 250
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 22	10.4 / 16	20.4 / 25.2	15 / 26.5	10.4 / 20	20.4 / 30
VOLTAJE EN VACÍO				15		
FACTOR DE POTENCIA				0.99		
PESO NETO				27		
DIMENSIONES				670X240X450		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)				0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)				0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)				1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)				0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
CLASE DE AISLAMIENTO				H		
CLASE DE PROTECCIÓN				IP23		
EFICIENCIA				≥80%		
REFRIGERACIÓN				AF		

MDR 253 PULSE



MDR 253 PULSE

05051239



- MIG-MAG | Pulsado | Doble Pulsado
- Tig Lift Arc
- MMA
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Funciones de arco pulsado y doble arco pulsado.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

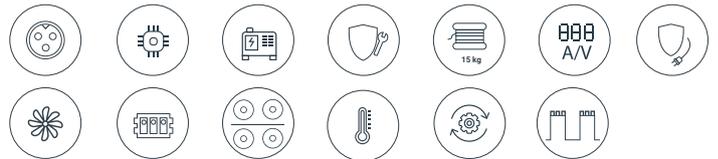
MDR 253 PULSE

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	18	16	20
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	7.4	6.1	8.9
CICLO DE TRABAJO 40°C	60% 250A 100% 195A	60% 250A 100% 195A	60% 250A 100% 195A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	15 / 250	10 / 250	10 / 250
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	14.8 / 26.5	10.4 / 20	20.4 / 30
VOLTAJE EN VACÍO	80	16	16
FACTOR DE POTENCIA		0.7	
PESO NETO		26	
DIMENSIONES	670X240X450		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥80%		
REFRIGERACIÓN	AF		

MDR 350/400/500 SP



MDR 350 SP	MDR 400 SP	MDR 500 SP
05051235	05051236	05051237
CARRO A-100		REFRIGERADOR SC-100
05041220		05031219



- MIG-MAG
- MIG-MAG Pulsado
- MIG-MAG Doble Pulsado
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital
- Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Funciones de arco pulsado y doble arco pulsado.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

Alimentador de hilo independiente (WFD SP) para bobinas de 300mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 350 SP			MDR 400 SP		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%					
FRECUENCIA (Hz)	50/60					
	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	23	20	26	29	21	30
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	13	10	14	15	12	15
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	40-350	10-350	10-350	40-400	10-400	10-400
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	16 / 31.5	10.4 / 24	20.4 / 34	16 / 34	10.4 / 26	20.4 / 36
VOLTAJE EN VACÍO (V)	67	14		65	14	
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	22			23		
DIMENSIONES	560x240x445			560x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥85%					
REFRIGERACIÓN	AF					

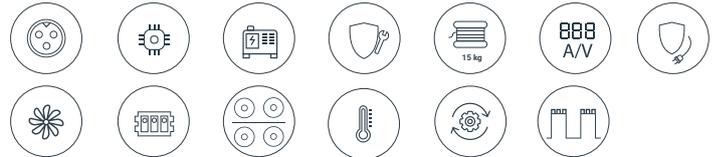
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 500 SP		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	43	32	43
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	22	17	22.5
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	40-500	10-500	10-500
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	16 / 39	10.4 / 30	20.4 / 40
VOLTAJE EN VACÍO (V)	63		14
FACTOR DE POTENCIA	0.99		
PESO NETO	31.5		
DIMENSIONES	605x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥85%		
REFRIGERACIÓN	AF		

MDR 350/400/500 PULSE



MDR 350 PULSE	MDR 400 PULSE	MDR 500 PULSE
05051241	05051242	05051243
CARRO A-100		REFRIGERADOR SC-100
05041220		05031219



- MIG-MAG
- MIG-MAG Pulsado
- MIG-MAG Doble Pulsado
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital
- Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Funciones de arco pulsado y doble arco pulsado.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

Alimentador de hilo independiente (WFD PULSE) para bobinas de 300mm.

Posibilidad de conexión de antorcha con control remoto digital.

Mando a distancia digital opcional.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 350 PULSE

MDR 400 PULSE

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%					
FRECUENCIA (Hz)	50/60					
	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	31	25	33	34	28	34
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	13	10	14	15	12	15
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20-350	10-350	10-350	20-400	10-400	10-400
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 31.5	10.4 / 24	20.4 / 34	15 / 34	10.4 / 26	20.4 / 36
VOLTAJE EN VACÍO (V)	34	14.5		46	14.5	
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	22			23.5		
DIMENSIONES	560x240x445			560x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥85%					
REFRIGERACIÓN	AF					

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS

MDR 500 PULSE

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	46	38	48
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	22	17	22.5
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20-500	10-500	10-500
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 39	10.4 / 30	20.4 / 40
VOLTAJE EN VACÍO (V)	70		14.5
FACTOR DE POTENCIA	0.99		
PESO NETO	32.5		
DIMENSIONES	605x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥85%		
REFRIGERACIÓN	AF		





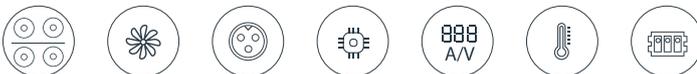
**EQUIPOS DE
SOLDADURA
POR ARCO
SUMERGIDO.**

HK-SAW 630/1000/1250



HK SAW 630	HK SAW 1000	HK SAW 1250
05103253	05101929	05101928

- Equipo de soldadura por Arco Sumergido
- Función Arco Aire incorporada
- Fuente de potencia con tecnología inverter
- Elevado ciclo de trabajo



VENTAJAS

Equipo para soldadura por Arco Sumergido

Función Arco-Aire seleccionable

Elevado factor de marcha (100%)

Gran eficiencia y ahorro energético

Software integrado con capacidad de guardar 10 configuraciones de parámetros para diversas aplicaciones.

Comunicación digital entre fuente y carro tractor

Protección térmica y mecánica

Autodiagnóstico con comunicación de errores en pantalla.

Sistema de recuperador de flux opcional

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

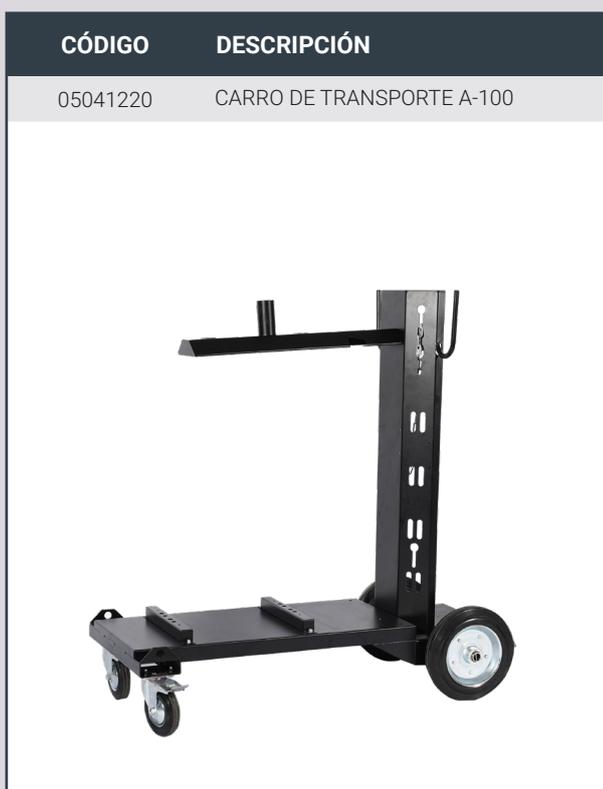
PARÁMETROS	HK SAW 630	HK SAW 1000	HK SAW 1250
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)		3-380V±10%	
FRECUENCIA (Hz)		50 Hz	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	52	83	105
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	5,6	6,5	7,3
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN		100%	
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	60-630	60-1000	60-1250
RANGO DE AJUSTE DE VOLTAJE		20-50	
VOLTAJE EN VACÍO		SAW - 90V	SMAW - 14V
EFICIENCIA EN MÁXIMA CARGA (%)		92%	
FACTOR DE POTENCIA A MÁXIMA CARGA		0,87	
CLASE DE AISLAMIENTO TRANSFORMADOR PPAL	H	H	H
REFRIGERACIÓN	AF	AF	AF
PESO NETO (Kg)	55	95	100
DIMENSIONES (mm)	530X320X600	767X352X757	767X352X802
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ4.0	φ1.6~φ6.0	φ1.6~φ6.0





**A C C E S O R I O S
D E E Q U I P O S .**

CARROS DE TRANSPORTE



REFRIGERADORES



DESCRIPCIÓN	REFRIGERADOR SC-100
CÓDIGO	05031219
ALIMENTACIÓN	400V / 50Hz
VOLUMEN TANQUE	5L
FLUJO MÁXIMO	10L/min
PESO	17 Kgs
DIMENSIONES	695x250x315



DESCRIPCIÓN	REFRIGERADOR SC-80
CÓDIGO	05031959
ALIMENTACIÓN	230V / 50Hz
VOLUMEN TANQUE	4L
FLUJO MÁXIMO	10L/min
PESO	10 Kgs
DIMENSIONES	600x180x240

CABLES INTERCONEXIÓN



CABLES DE INTERCONEXIÓN SECOS

05071251	CABLE DE INTERCONEXIÓN IAC-5M50
05071252	CABLE DE INTERCONEXIÓN IAC-10M50
05071253	CABLE DE INTERCONEXIÓN IAC-15M50
05071254	CABLE DE INTERCONEXIÓN IAC-20M50
05071255	CABLE DE INTERCONEXIÓN IAC-25M50
05071256	CABLE DE INTERCONEXIÓN IAC-30M50



CABLES DE INTERCONEXIÓN REFRIGERADOS

05081263	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-5M50
05081264	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-10M50
05081265	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-15M50
05081266	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-20M50
05081267	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-25M50
05081268	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-30M50



CABLES DE INTERCONEXIÓN REFRIGERADOS PULSE

05081952	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-5M50 - PULSE
05081953	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-10M50 - PULSE
05081954	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-15M50 - PULSE
05081955	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-20M50 - PULSE
05081956	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-25M50 - PULSE
05081957	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-30M50 - PULSE

CONECTORES

CONECTOR PARA CABLES DE INTERCONEXIÓN IWC-IAC

CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

05112160

CONECTOR HEMBRA MIG 6PIN



CONECTOR PARA CABLES DE INTERCONEXIÓN IWC PULSE

CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

05111258

CONECTOR MACHO MIG 14PIN



CONECTOR PARA CABLES DE INTERCONEXIÓN IWC PULSE

CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

05111259

CONECTOR HEMBRA MIG 14PIN



TETINA Y TUERCA DE GAS PARA ANTORCHAS TIG-ST

CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

05112161

TUERCA GAS M12



CONECTOR DE MANDO PARA ANTORCHAS TIG-ST

CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

06062100

CONECTOR TIG 12PIN - ST



ADAPTADOR PARA CONEXIÓN ANTORCHAS TIG-ST

CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

05112164

ADAPTADOR 9PIN - 12PIN



RODILLOS



PARA TREN DE ARRASTRE DE 4 RODILLOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112102	RODILLO LISO - V (1.2MM-1.6MM) - 4R
05112103	RODILLO LISO - V (1.0MM-1.2MM) - 4R
05112104	RODILLO LISO - V (0.8MM-1.0MM) - 4R



PARA TREN DE ARRASTRE DE 4 RODILLOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112112	RODILLO MOLETEADO - V (1.0MM-1.2MM) - 4R
05113276	RODILLO MOLETEADO - V (1.2MM-1.6MM) - 4R



PARA TREN DE ARRASTRE DE 4 RODILLOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112106	RODILLO ALUMINIO - U (1.2MM-1.6MM) - 4R
05112107	RODILLO ALUMINIO - U (1.0MM-1.2MM) - 4R
05112108	RODILLO ALUMINIO - U (0.8MM-1.0MM) - 4R



PARA TREN DE ARRASTRE DE 2 RODILLOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112109	RODILLO LISO - V (1.2MM-1.6MM) - 2R
05112110	RODILLO LISO - V (1.0MM-1.2MM) - 2R
05112111	RODILLO LISO - V (0.8MM-1.0MM) - 2R



PARA TREN DE ARRASTRE DE 2 RODILLOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112112	RODILLO MOLETEADO - V (1.0MM-1.2MM) - 2R



PARA TREN DE ARRASTRE DE 2 RODILLOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112113	RODILLO ALUMINIO - U (1.2MM-1.6MM) - 2R
05112114	RODILLO ALUMINIO - U (1.0MM-1.2MM) - 2R
05112115	RODILLO ALUMINIO - U (0.8MM-1.0MM) - 2R

ALIMENTADORES DE HILO

CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

05061238

ALIMENTADOR WFD

- Alimentador de hilo independiente
- Tren de arrastre de 4 rodillos
- Motor de arrastre de 84W / 24V
- Diseño compacto
- Panel frontal con protección
- Display digital para control de los parámetros de soldadura
- Control de velocidad de hilo y selección de curvas sinérgicas
- Adecuado para uso con generador MIG: MDR 350 / 400 / 500



CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

05061244

ALIMENTADOR WFD PULSE

- Alimentador de hilo independiente
- Tren de arrastre de 4 rodillos
- Motor de arrastre de 84W / 24V
- Tacómetro para una velocidad de hilo constante y precisa
- Diseño compacto
- Panel frontal con protección
- Display digital para control de los parámetros de soldadura
- Control de velocidad de hilo y selección de curvas sinérgicas
- Posibilidad de conexión de antorcha con control remoto
- Gran variedad de curvas sinérgicas para diferentes materiales
- Adecuado para uso con generador MIG: MDR 350 PULSE / 400 PULSE / 500 PULSE
- Selección de modos de soldadura. Arco pulsado y doble arco pulsado



CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

05052129

ALIMENTADOR WFD SP

- Alimentador de hilo independiente
- Tren de arrastre de 4 rodillos
- Motor de arrastre de 84W / 24V
- Diseño compacto
- Panel frontal con protección
- Display digital para control de los parámetros de soldadura
- Control de velocidad de hilo y selección de curvas sinérgicas
- Gran variedad de curvas sinérgicas para diferentes materiales
- Adecuado para uso con generador MIG: MDR 350 SP / 400 SP / 500 SP
- Selección de modos de soldadura. Arco pulsado y doble arco pulsado

